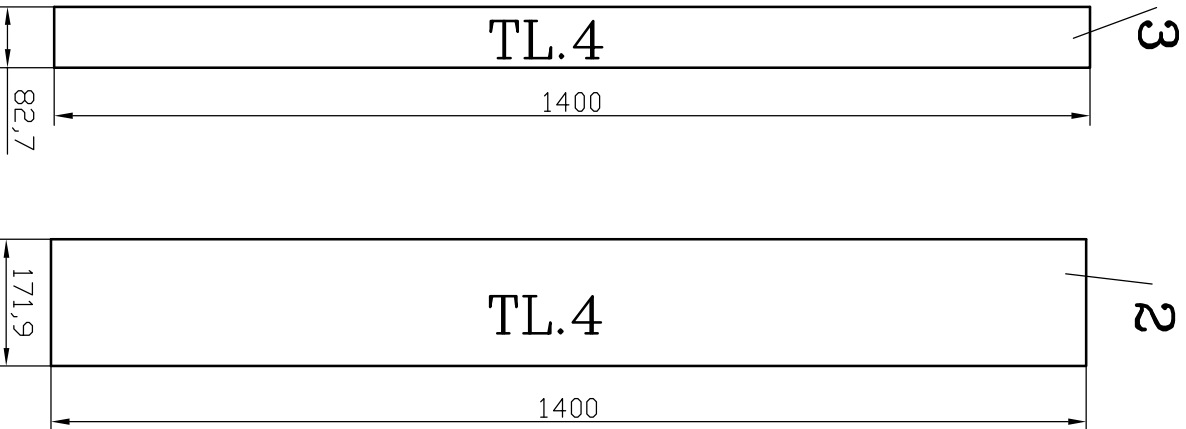
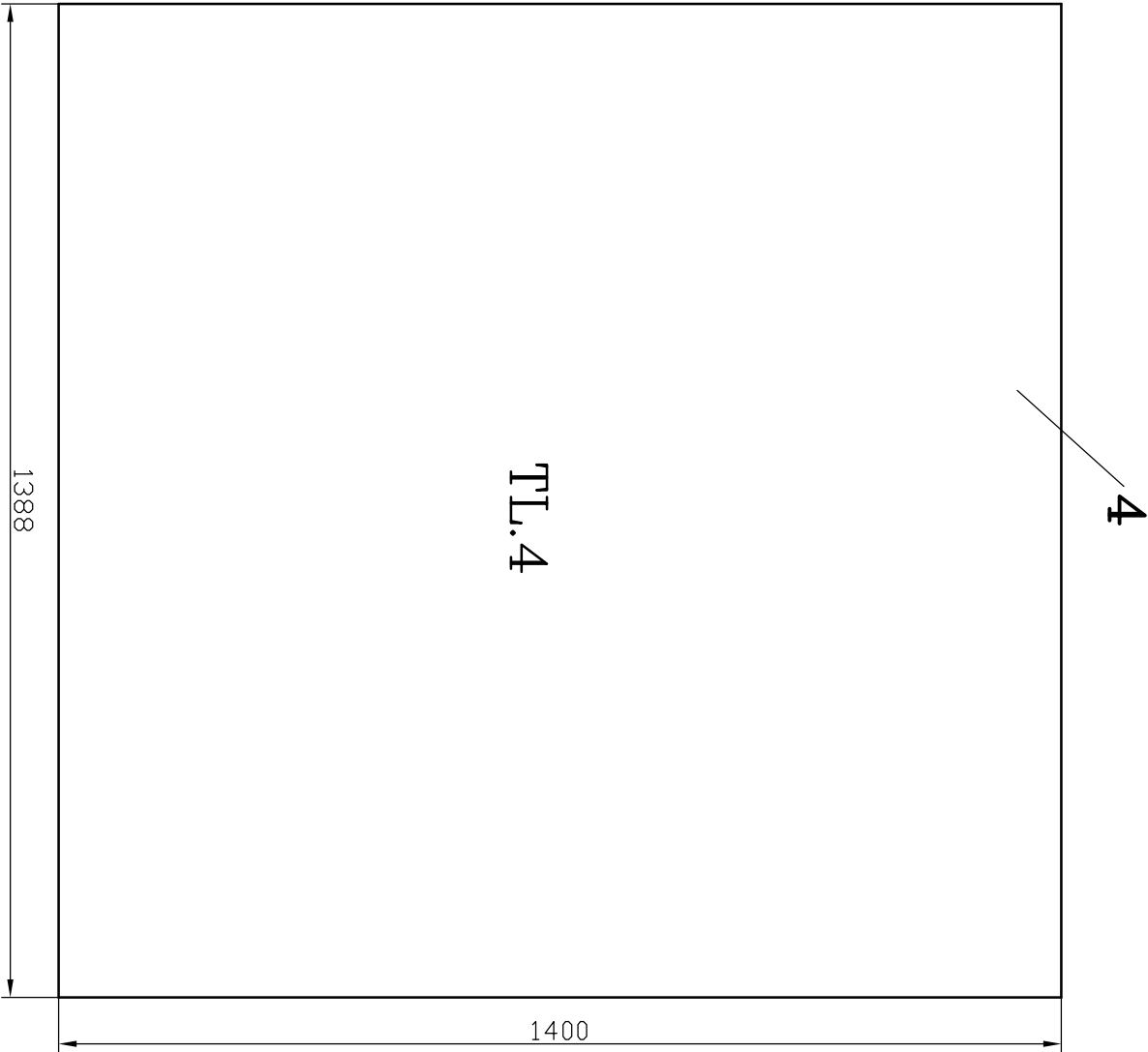
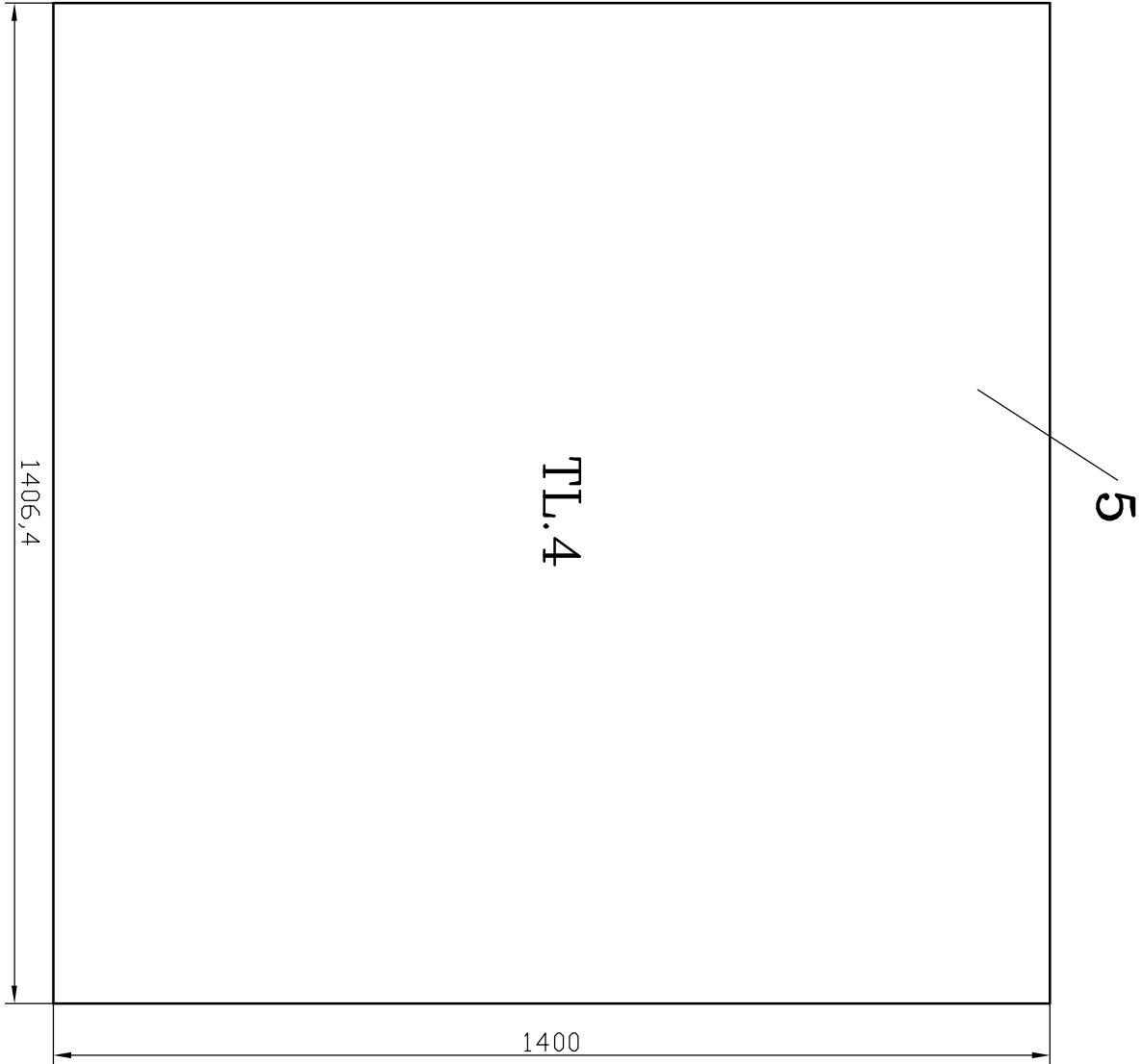


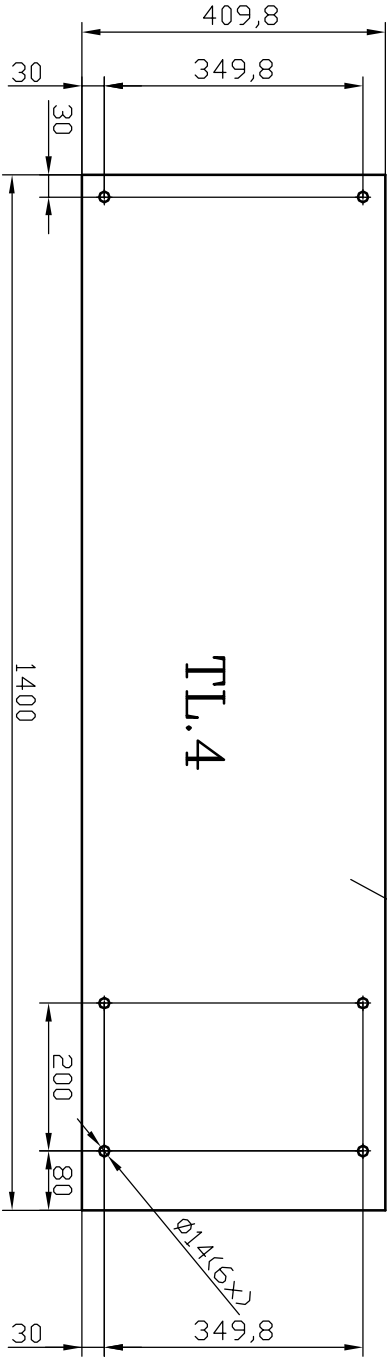
NEKOTROVANE HRANY SRAZIT 0,5x45°NEBD R0,5

5	PLECH	SHEET	Tř4-1400x1406,4	AS1304	EN 10088	63,3	-	1
4	PLECH	SHEET	Tř4-1400x1388	AS1304	EN 10088	62,1	-	1
3	PLECH	SHEET	Tř4-1400x82,7	AS1304	EN 10088	3,7	-	1
2	PLECH	SHEET	Tř4-1400x171,9	AS1304	EN 10088	7,8	-	1
1	PLECH	SHEET	Tř4-1400x409,8 TVAR	AS1304	EN 10088	18,5	-	1
Pos	Název	None	Rožn./Dimension	Material	Norma./Norm	kg	Výkres/Drawing	Ks/Rt

4	3	2	1
ZMĚNY	REVISIONS	PRVNÍ EMISE / FIRST ISSUE	

FMM	S.R.O. - SEDLČANY	MĚŘITVO / SCALE	21.07.2017	Ing. Horák	Mandovec
		1:10	DATE	SCHVÁLIL	KRESELIL
			HMOTNOST / WEIGHT (kg)	APRRO. BY	FTL. UP BY

SVÁŘKY: SVÁŘBOVÉ PLECHY DLE ČSN EN 1708.	VELDINGS: EDGE PREPARATION FOR WELDING TO ČSN EN 1708.
MINIMÁLNÍ VELIKOST	WHERE NOT INDICATED MINIMUM
MEZIMĚTNECH SVARŮ A = 0,7 x t	THICKNESS TO CONNECT IS A = 0,7 x t



DÍVĚRNÉ INFORMACE, VLASTNOSTI FMM s.r.o. - NEPOUŽÍVAT K JINÝM JINÝM	MATERIAL/MATERIAL
ODĚLNĚ NEŽ JE UŘEČENO	PROVŘEDNĚNÍ ÚPRAVA/SURFACE TREATMENT
CONFIDENTIAL INFORMATION, PROPERTY OF FMM s.r.o. - NOT TO BE USED FOR	DRABČITÍ
ANY PURPOSE OTHER THAN THAT FOR IT IS SUPPLIED	BEFMASSCHINING

POPS / DESCRIPTION	
DIFUZOR Z2 - P	

ČÍSLO VÝKRESU/DRAWING CODE	1
D121-1P	